

Albo Nazionale Gestori Ambientali

SEZIONE REGIONALE DEL LAZIO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di ROMA

Via Capitan Bavastro, 116

Dlgs 152/06

Numero d'iscrizione

RM01399

Il Presidente della Sezione regionale del Lazio dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali

Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

Visto, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti;

Visto, altresì, il comma 10 dell'articolo 212 del D. Lgs. 152/06, come sostituito dall'articolo 25, comma 1, lettera c), del D. Lgs. 205/10, il quale prevede che l'iscrizione all'Albo per le attività di raccolta e trasporto dei rifiuti pericolosi è subordinata alla prestazione di idonee garanzie finanziarie a favore dello Stato;

Visto il decreto 28 aprile 1998, n. 406 del Ministro dell'ambiente, di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio e della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettere a) e b);

Visto il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n. 1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n. 148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti e, in particolare l'articolo 3, comma 3;

Considerato che l'impresa ha dichiarato che la quantità annua di rifiuti urbani pericolosi trattati sarà di **500** tonnellate;

Viste le deliberazioni del Comitato nazionale dell'Albo n. 1 del 30 gennaio 2003, relativa ai criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo delle imprese che svolgono le attività di raccolta e trasporto dei rifiuti, e n. 3 del 16 luglio 1999, e successive modifiche e integrazioni, relativa ai requisiti professionali del responsabile tecnico;

Vista la richiesta di revisione presentata in data **25/10/2012** registrata al numero di protocollo **26305/2012**;

Vista la deliberazione della Sezione regionale del Lazio di data **22/11/2012** con la quale è stata accolta la domanda di iscrizione all'Albo nella categoria **1** classe **F** dell'impresa **CE.STRA S.R.L.**;

Categoria **1** – classe **F** (popolazione complessivamente servita inferiore a **5.000** abitanti)

Quantità di rifiuti urbani pericolosi **500** tonnellate annue

Vista la deliberazione della Sezione regionale del Lazio di data **22/11/2012** con la quale è stata accolta la domanda di iscrizione all'Albo nella categoria **5** classe **F** dell'impresa **CE.STRA S.R.L.**;

Vista la deliberazione della Sezione regionale del Lazio in data **13/03/2013** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa n. **2003350** prestate da **Coface Compagnia di Assicurazioni e Riassicurazioni S.p.a.** per l'importo di Euro **51645,69** per le quantità annue complessivamente dichiarate di **500** tonnellate di rifiuti pericolosi dell'impresa/Ente **CE.STRA S.R.L.**.

Vista la deliberazione della Sezione regionale del Lazio in data **13/03/2013** con cui sono state accettate le garanzie finanziarie presentate con polizza fideiussoria assicurativa n. **2003345** prestate da **Coface Compagnia di Assicurazioni e Riassicurazioni S.p.a.** per l'importo di Euro **51645,69** per la categoria **5** classe **F** dell'impresa/Ente **CE.STRA S.R.L.**.

DISPONE

Art. 1

(iscrizione)

Denominazione: CE.STRA S.R.L.

Con Sede a: ROMA (RM)

Indirizzo: VIA GIOACCHINO LORETI 65

Località: ROMA

CAP: 00133

C. F.: 07553800587

è iscritta all'Albo Nazionale Gestori Ambientali come segue:

Art. 2



CE.STRA S.R.L.

Numero Iscrizione RM01399

Provvedimento di Rinnovo

Numero posizione: 2071

Prot. n.4390/2013 del 13/03/2013



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DEL LAZIO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di ROMA
Via Capitan Bavastro, 116
Dlgs 152/06

(legale/i rappresentante /i)

SAVELLONI ROBERTO
Codice fiscale: SVLRRT57M11H501K
Carica: amministratore unico

(responsabile/i tecnico/i)

BALDACCINI FABIO
codice fiscale: BLDFBA57H16H501S
abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

1 - F
5 - F

Elenco mezzi inerenti l'iscrizione

Targa: **CJ671GH**
Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: YVZE4CBA03B345609

Targa: **CL535DP**
Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: NAN3041EST001

Targa: **CX434RL**
Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: YV2JHC0A25B409061

Targa: **DM563CG**
Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: YV2TBM0A07B784277

Targa: **DT165KV**
Categoria veicolo: AUTOCARRO
numero di telaio: YV2JL80C08B520337



Art. 3

(categorie, tipologie di rifiuti e mezzi utilizzabili)

Iscrizione Ordinaria

categoria:

1 Raccolta e trasporto di rifiuti urbani ed assimilabili

classe:

F popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti

inizio validità: **13/03/2013**

fine validità: **13/03/2018**



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DEL LAZIO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di ROMA
Via Capitan Bavastro, 116
Dlgs 152/06

Elenco mezzi:

Targa: **CJ671GH**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CL535DP**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CX434RL**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **DM563CG**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **DT165KV**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Rifiuti per i mezzi sopraindicati

[15.01.01] [15.01.02] [15.01.03] [15.01.04] [15.01.05] [15.01.06] [15.01.07] [15.01.09] [20.01.01] [20.01.02]
[20.01.08] [20.01.10] [20.01.11] [20.01.13*] [20.01.14*] [20.01.15*] [20.01.17*] [20.01.19*] [20.01.21*] [20.01.23*]
[20.01.25] [20.01.26*] [20.01.27*] [20.01.28] [20.01.29*] [20.01.30] [20.01.31*] [20.01.32] [20.01.33*] [20.01.34]
[20.01.35*] [20.01.36] [20.01.37*] [20.01.38] [20.01.39] [20.01.40] [20.01.41] [20.02.01] [20.02.02] [20.02.03]
[20.03.01] [20.03.02] [20.03.03] [20.03.07]

categoria:

5 Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi

classe:

F quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.

inizio validità: **13/03/2013**

fine validità: **13/03/2018**

Targa: **CJ671GH**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CL535DP**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CX434RL**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **DM563CG**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **DT165KV**
Categoria veicolo: AUTOCARRO

Rifiuti per i mezzi sopraindicati

[15.01.10*] [15.01.11*] [16.01.08*] [16.01.21*] [16.02.11*] [16.02.13*] [16.02.15*] [17.01.06*] [17.02.04*]
[17.04.09*] [17.04.10*] [17.05.03*] [17.06.03*] [17.08.01*] [18.01.03*] [18.01.08*] [18.01.10*] [18.02.07*]
[19.12.06*] [20.01.21*] [20.01.23*] [20.01.29*] [20.01.35*] [20.01.37*]

Art. 4

(prescrizioni)



Albo Nazionale Gestori Ambientali

SEZIONE REGIONALE DEL LAZIO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di ROMA

Via Capitan Bavastro, 116

Dlgs 152/06

La ditta è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

1) Durante il trasporto i rifiuti devono essere accompagnati da copia autentica del presente provvedimento d'iscrizione o copia del provvedimento corredata dalla dichiarazione di conformità all'originale resa dal legale rappresentante ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445;

2) L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, e del D.M. 17 dicembre 2009 e successive modifiche e integrazioni;

3) L'idoneità tecnica dei mezzi, attestata dalla perizia giurata, deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i mezzi devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti.

4) E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

5) Durante il trasporto dei rifiuti sanitari devono essere rispettate le prescrizioni stabilite dalle specifiche disposizioni che disciplinano la gestione di questa categoria di rifiuti con particolare riferimento alle norme di tutela sanitaria e ambientale sulla gestione dei rifiuti sanitari a rischio infettivo.

6) I recipienti, fissi e mobili, utilizzati per il trasporto di rifiuti pericolosi devono essere sottoposti a trattamenti di bonifica ogni volta che siano destinati ad essere reimpiegati per trasportare altri tipi di rifiuti; tale trattamento deve essere appropriato alle nuove utilizzazioni.

7) E' in ogni caso vietato utilizzare mezzi e recipienti che hanno contenuto rifiuti pericolosi per il trasporto di prodotti alimentari. Inoltre, i recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti e devono essere provvisti di:

A - idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;

B - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;

C - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.

8) Fatto salvo quanto previsto dall'articolo 187 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, è vietato il trasporto contemporaneo su uno stesso veicolo di rifiuti pericolosi o di rifiuti pericolosi e rifiuti non pericolosi che tra loro risultino incompatibili ovvero suscettibili di reagire dando luogo alla formazione di prodotti esplosivi, infiammabili o comunque pericolosi;

9) L'imballaggio ed il trasporto dei rifiuti non pericolosi devono rispettare le norme previste dalla disciplina sull'autotrasporto nonché, se del caso, quelle previste per il trasporto delle merci pericolose.

L'imballaggio ed il trasporto dei rifiuti pericolosi devono rispettare le seguenti disposizioni:

a) sui veicoli deve essere apposta una targa di metallo o un'etichetta adesiva di lato cm 40 a fondo giallo, recante la lettera "R" di colore nero alta cm 20, larga cm 15 con larghezza del segno di cm 3. La targa va posta sulla parte posteriore del veicolo, a destra ed in modo da essere ben visibile.

b) sui colli deve essere apposta un'etichetta o un marchio inamovibile a fondo giallo aventi le misure di cm 15x15, recante la lettera "R" di colore nero alta cm 10, larga cm 8, con larghezza del segno di cm 1,5. Le etichette devono resistere adeguatamente all'esposizione atmosferica senza subire sostanziali alterazioni; in ogni caso la loro collocazione deve permettere sempre una chiara e immediata lettura.

Devono altresì essere rispettate, se del caso, le disposizioni previste in materia di trasporto delle merci pericolose

10) I veicoli adibiti al trasporto dei rifiuti pericolosi devono essere dotati di mezzi per provvedere ad una prima sommaria innocuizzazione e/o al contenimento della dispersione dei rifiuti che dovessero accidentalmente fuoriuscire dai contenitori, nonché di mezzi di protezione individuale per il personale addetto al trasporto.

11) In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi.



Albo Nazionale Gestori Ambientali
SEZIONE REGIONALE DEL LAZIO

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di ROMA
Via Capitan Bavastro, 116
Dlgs 152/06

12) Le imprese registrate ai sensi del regolamento (CE) n. 1221/2009, del Parlamento Europeo e del Consiglio, del 25 novembre 2009 (EMAS) e le imprese in possesso della certificazione ambientale ai sensi della norma Uni En Iso 14001 che fruiscono dell'agevolazione prevista dall'art. 212, comma 10, del Dlgs. 152/06 in materia di riduzione delle garanzie finanziarie, sono tenute a comunicare alla Sezione regionale o provinciale competente ogni variazione, modifica, sospensione, revoca relativamente alle certificazioni o registrazioni sopra descritte. In difetto saranno applicati i provvedimenti di cui all'art. 16 del DM 406/98.

13) Entro e non oltre 180 giorni dal venir meno delle condizioni cui è subordinata la concessione dei benefici di cui al precedente punto, l'impresa iscritta deve adeguare l'importo della garanzia finanziaria secondo quanto previsto dal DM 8 ottobre 1996, così come modificato dal DM 23 aprile 1999

14) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152. Resta fermo l'obbligo dell'impresa a osservare e rispettare tutte le prescrizioni derivanti dalle norme e disposizioni applicabili al caso, con particolare riguardo a quelle in materia di igiene, di ambiente e di trasporto, che si intendono qui espressamente richiamate e singolarmente condizionanti la validità e l'efficacia dell'iscrizione.

Art. 5

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

ROMA, 13/03/2013


Il Segretario
- Dott. Gianpietro Luciano -


Il Presidente
- Dott. Giuseppe Labarile -

